



OPENHOUSE LINDT & SPRÜNGLI

22 Giugno 2023





**Da settembre 2022
Stain è entrata a
far parte del
Gruppo Lutech**



+4700

PROFESSIONISTI

Crediamo nella tecnologia e nell'innovazione e lo facciamo con passione.

La stessa che, insieme al talento e alla competenza, guida ogni giorno ogni persona del nostro team, al servizio dei tuoi obiettivi.

3

TERZO PLAYER DEL
DIGITALE IN ITALIA

72%

CLIENTI 'TOP 100
ORGANIZZAZIONI'

800

M€ RICAVI
FY2022

+100

PARTNER

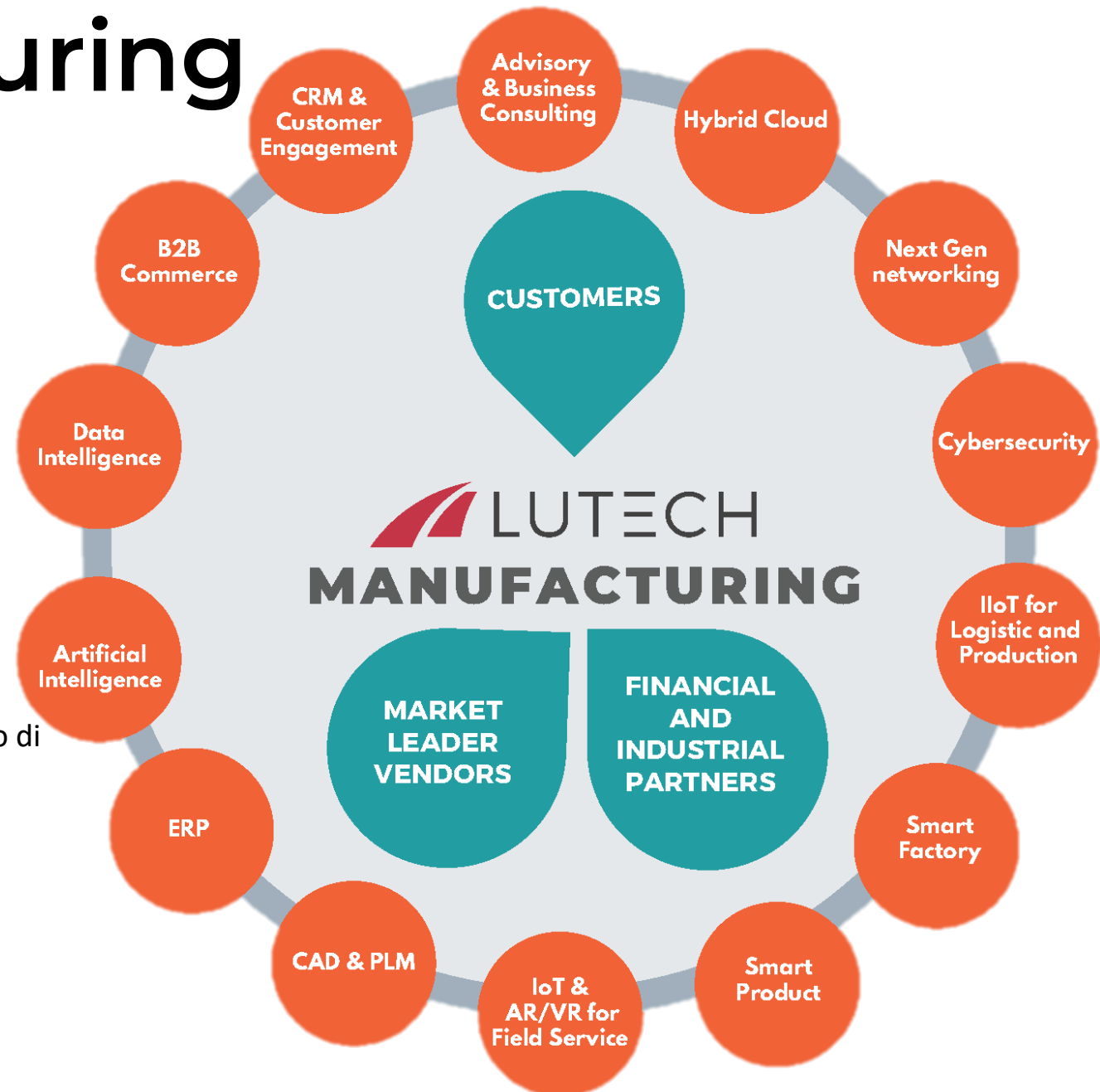
Lutech Manufacturing

Lutech affianca i propri clienti nelle principali sfide del settore:

- **efficientamento dei processi produttivi** e gestione della complessità
- **integrazione dei prodotti** e miglioramento dei servizi
- **globalizzazione dell'offerta**
- **trasformazione da prodotto a servizio** per garantire la fidelizzazione dei clienti
- **gestione della complessità** attraverso semplificazione, efficacia

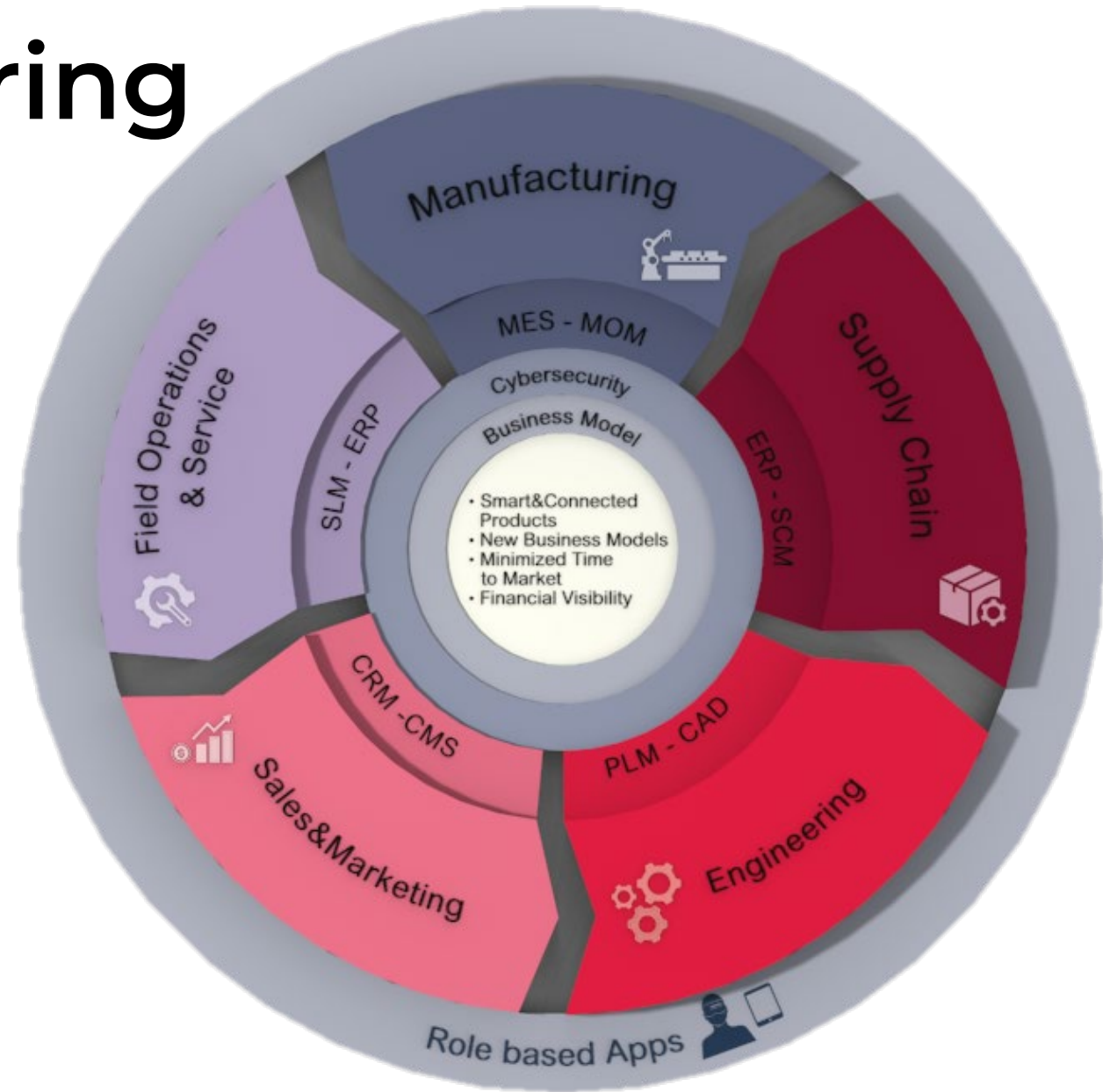
Fattori critici di successo per diventare il partner ideale nel percorso di digital transformation nel manufacturing:

- **Velocità di realizzazione**
- **Capacità di integrazione**
- **Affidabilità**



Lutech Manufacturing

- **CDM** - Soluzioni e servizi per la gestione, l'ottimizzazione ed il supporto dei sistemi informativi, Product Lifecycle Management (PLM), IoT, ERP, AR/VR.
- **ADVANTAGE** - Accelerazione dei processi di Business Integration, progetti di Industry 4.0: dal Product Lifecycle Management (PLM) al Configuration Management, dalla Augmented Reality all'IoT.
- **STAIN** – Soluzioni MES per il METAL e il MANUFACTURING
- Scopri di più: <https://lutech.group/it/lutech-next-generation-manufacturing>





Da 30 anni sviluppiamo SOFTWARE MES per la raccolta dei dati di **produzione**, la gestione della **logistica**, **qualità** e **manutenzione**.

Provenendo dall'**automazione** industriale, conosciamo bene il linguaggio delle macchine e degli operatori, questo ci ha consentito di creare prodotti:

- ✓ **INTERCONNESSI**
- ✓ **AFFIDABILI**
- ✓ **SEMPLICI**
- ✓ **PERFORMANTI**





La nostra idea



Avere **dati** alla stessa **velocità** dei pezzi che produciamo e alla stessa **precisione**





STAIN+



I DATI COME LEVA PER AUMENTARE L'EFFICIENZA

Le nostre suite **connettono** macchine, persone e dati **in tempo reale**, per **misurare** i costi occulti.



GIACENZE WIP

Non note in tempo reale



TEMPI STANDARD

Non corretti



TEMPI DI FERMO

Non precisi



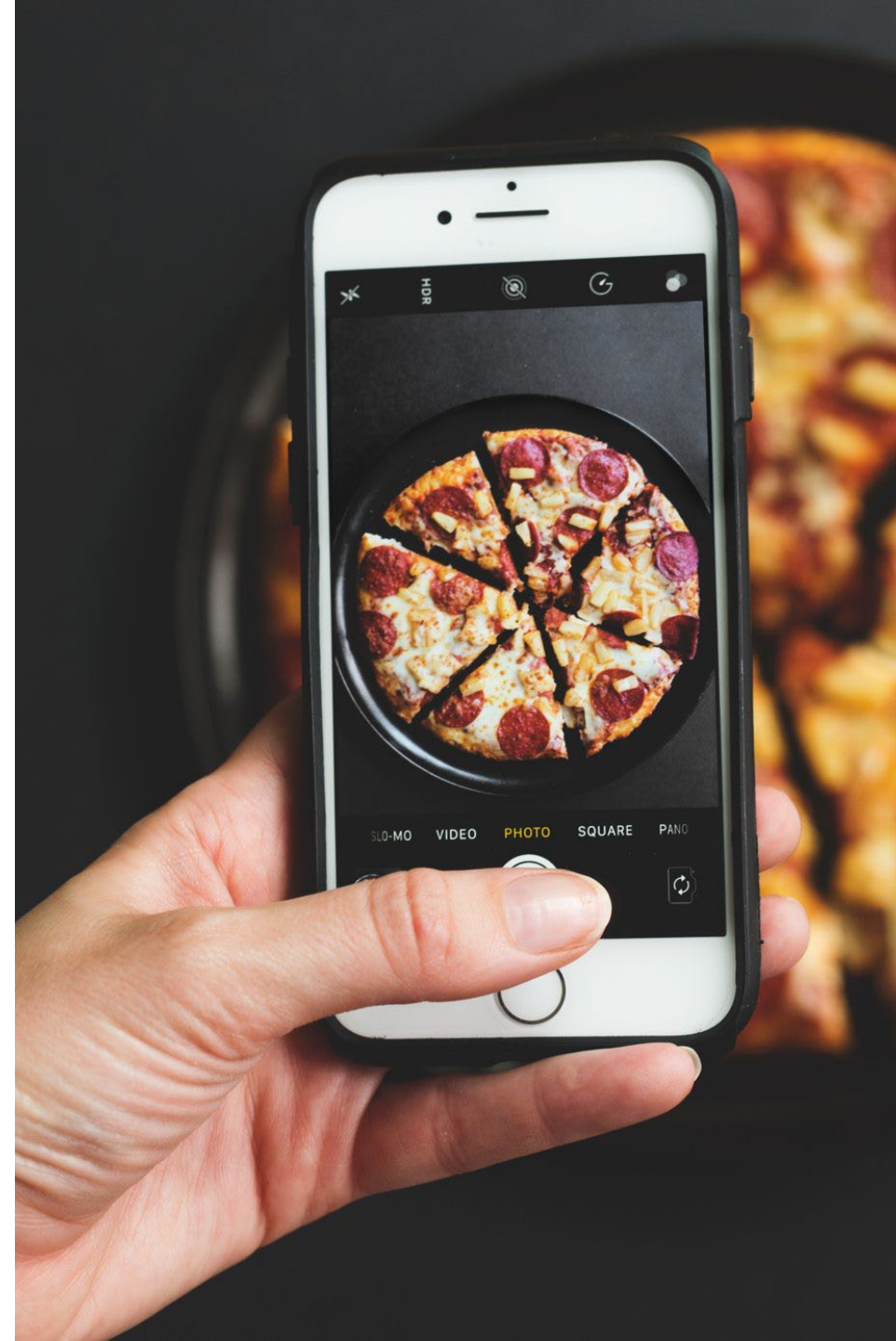
SCHEDULAZIONE

Con dati in ritardo



Il paradosso della pizza Margherita

Se è importante condividere su WhatsApp in tempo reale la pizza che mangiamo, perché avere i dati di produzione in ritardo?





LUTECH STAIN+

PER IL MANUFACTURING



PRD+
Controllo Produzione



SPC+
Controllo qualità



AND+
Andon



STP+
Gestione stampi



OPR+
Attività indirette operatori



SCT+
Schede tecniche



CM+
Carico macchine



CNS+
Consumi energetici



LGT+
Logistica di reparto



APP+
Parametri di processo



MTZ+
Gestione manutenzione



DSH+
Dashboard web
configurabili



ATC+
Autocontrolli

I nostri verticalizzati multiplant e multilingua



**OFFICINE
MECCANICHE**



PRESSOFUSIONE



RUBINETTERIE



**STAMPAGGIO
PLASTICA/
GOMMA**





LUTECH MILL+

PER IL METAL



MTZ+

Gestione Manutenzione



Tracking tecnologico del prodotto



PESA+

Ingresso/uscita
automezzi e ufficio pesa



**Gestione laboratorio
prove**



**Gestione campionatura
e parco rottami**



**Gestione siviere e
attrezzature**



**Identificazione e
logistica di stabilimento**



Certificati di prodotto



**Programmazione e
tracciabilità delle colate**

REFERENZE nel MANUFACTURING



AUTOMOTIVE

BORRONI
BROVEDANI
BRUGOLA OEB
DTR VMS
FILTREC
FONTANA
GALBA
GAMMASTAMP
IBS
MARIO NAVA
MTA
SEPAM
STP
STREPARAVA
ZF-TRW



MECCANICA

ANTEA
BASSI LUIGI
BIALETTI GROUP
BFE
CHIAVETTE UNIFICATE
CLAMAR
EUROMATIC
FABBRICA D'ARMI
PIETRO BERETTA
GRUPPO RECO
MOLLIFICIO S.
AMBROGIO
METALLURGICA
BRESCIANA
NADELLA
OMBB
OTTOMAN
TECNOINGRANAGGI
URSUS
VALVOMECH
ZV MECCANICA



PRESSOFUSIONE

BRUSCHI
DEFENDI
FONDERIE BASSOLI
FONDERIE TOGNO
FONDERIE TAZZARI
FONDITAL
FONDMETAL
GMP GROUP
KUPRAL
MAXION WHEELS
NORMALIEN
PRESSOFUSIONI
SEBINE
SOMIPRESS
TECNOMECCANICA



STAMPAGGIO PLASTICA

ACTION
TECHNOLOGY
BISIO PROGETTI
FGI ACANFORA
GEWISS
IDEL
ILTAR ITALBOX
LAMPPIA
MARVON
NIRA
OLDRATI
OLI
PIBIPLAST
PLAST
SILGAN MILANO
SILGAN VICENZA
VALSIR – VALROM –
VALPLAST



RUBINETTERIE

BRAWO
CALEFFI
CARLO POLETTI
EUROTHERMO
F.LLI BIANCHI
F.LLI FRATTINI
GESSI
GHIBSON
ITAP
LOFTHOUSE
NUOVA MENON
PINTOSI+C
RBB
TECNOFOR
TE-SA
VALBIA
VALPRES



REFERENZE nel MANUFACTURING



HEALTH & WELLNESS

ARTSANA
ITS SISA
ISOCLIMA
MA-FRA



ALIMENTARE

LINDT & SPRUNGLI
MADI VENTURA
WITOR'S



CARTARIO

CARTIERA del CHIESE
INNOVA GROUP - Torbole
INNOVA GROUP -
Fontanelle



SERVIZI

CONSORZIO
ARMAIOLI
FIDELITAS
BANCO di PROVA
ARMI

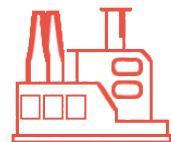


REFERENZE nel METAL



ACCIAIERIE / FONDERIE

LUCCHINI RS
ASO NEXT
SIDERURGICA
ITALFOND
RAFFMETAL
NUNKI STEEL
ORI MARTIN



FONDERIE / TRAFILERIE OTTONE

ALMAG
BERNA
EREDI GNUTTI METALLI
FONDALPRESS
METALLURGICA SAN
MARCO
SERVICE METAL
COMPANY



TUBIFICI / TRAFILERIE ACCIAIO / ESTRUSIONE ALLUMINIO

ARVEDI TUBI ACCIAIO
METRA COMPONENTI
NOVACCIAI
TRAFILATI MARTIN
VIBA

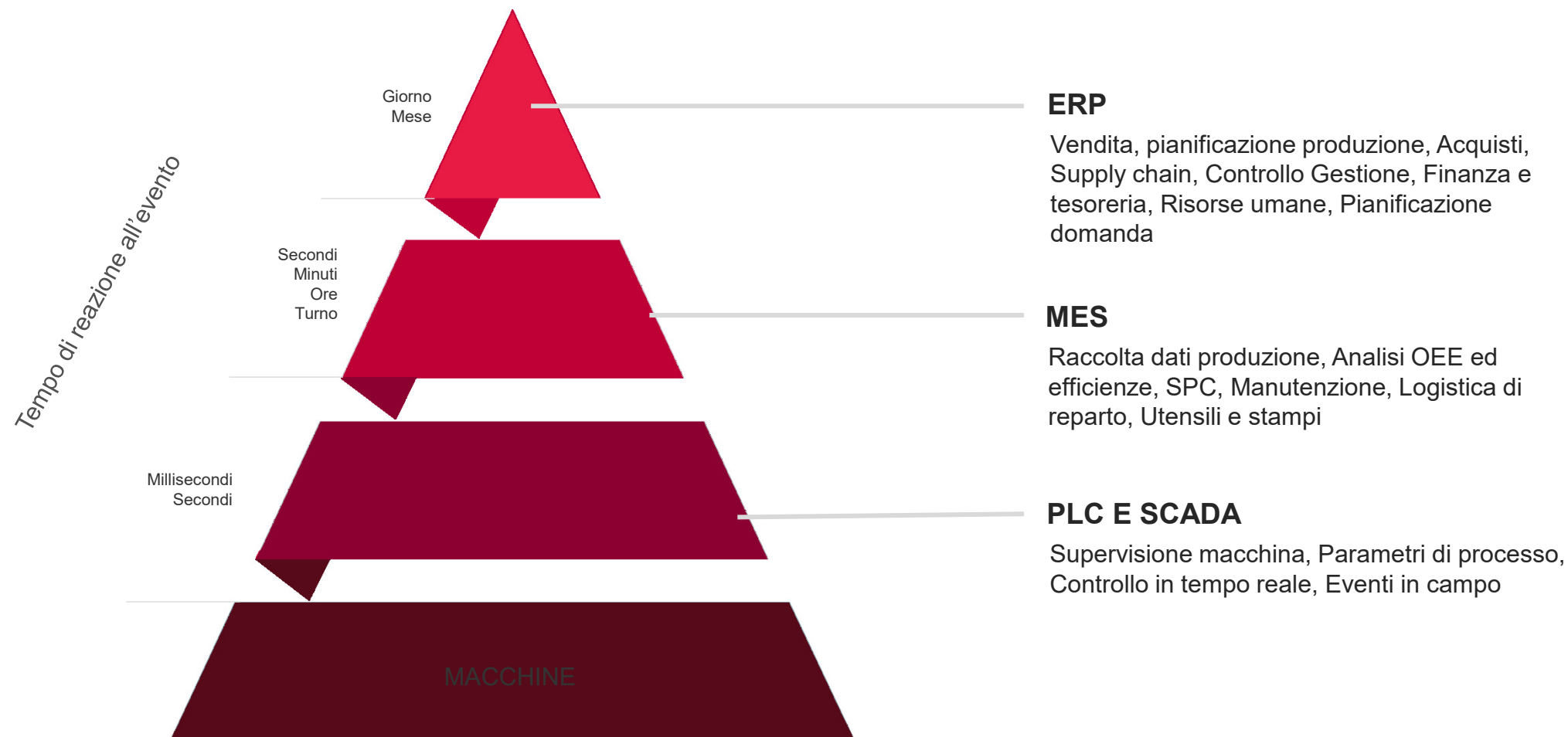


FORGIATURA

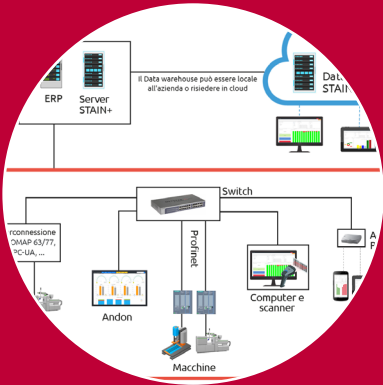
MORANDINI
ITALFOND
LUCCHINI MAMÈ
FORGE
FRANCHINI ACCIAI
ASO NEXT FORGIA



Dove si colloca il progetto MES?



QUALI CARATTERISTICHE deve avere un sistema MES ?



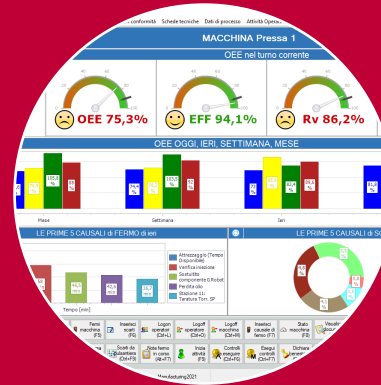
**ARCHITETTURA
STANDARD**



**FACILE DA
USARE**



**INTERCONNESS.
4.0**



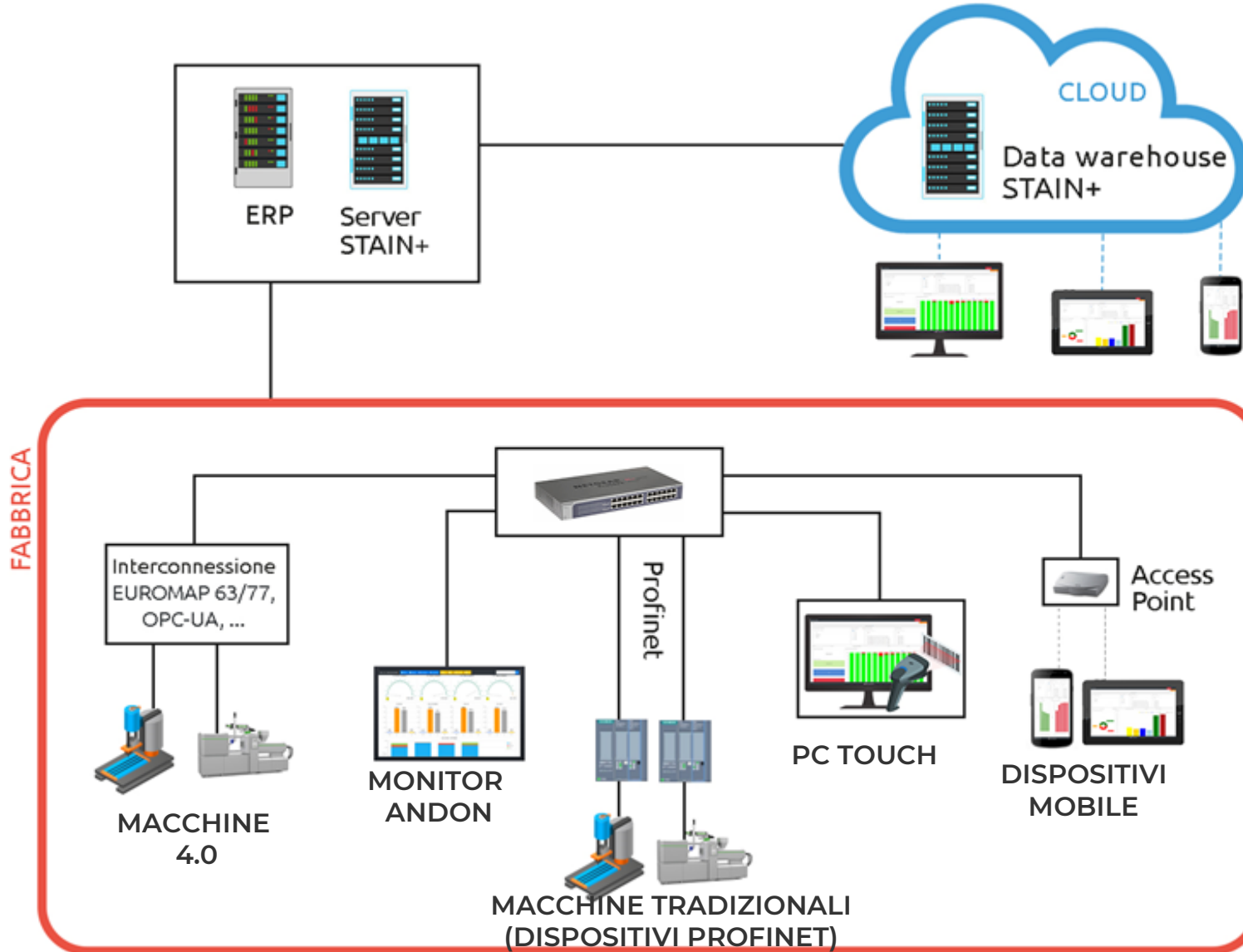
**DATI CERTI
in TEMPO REALE**



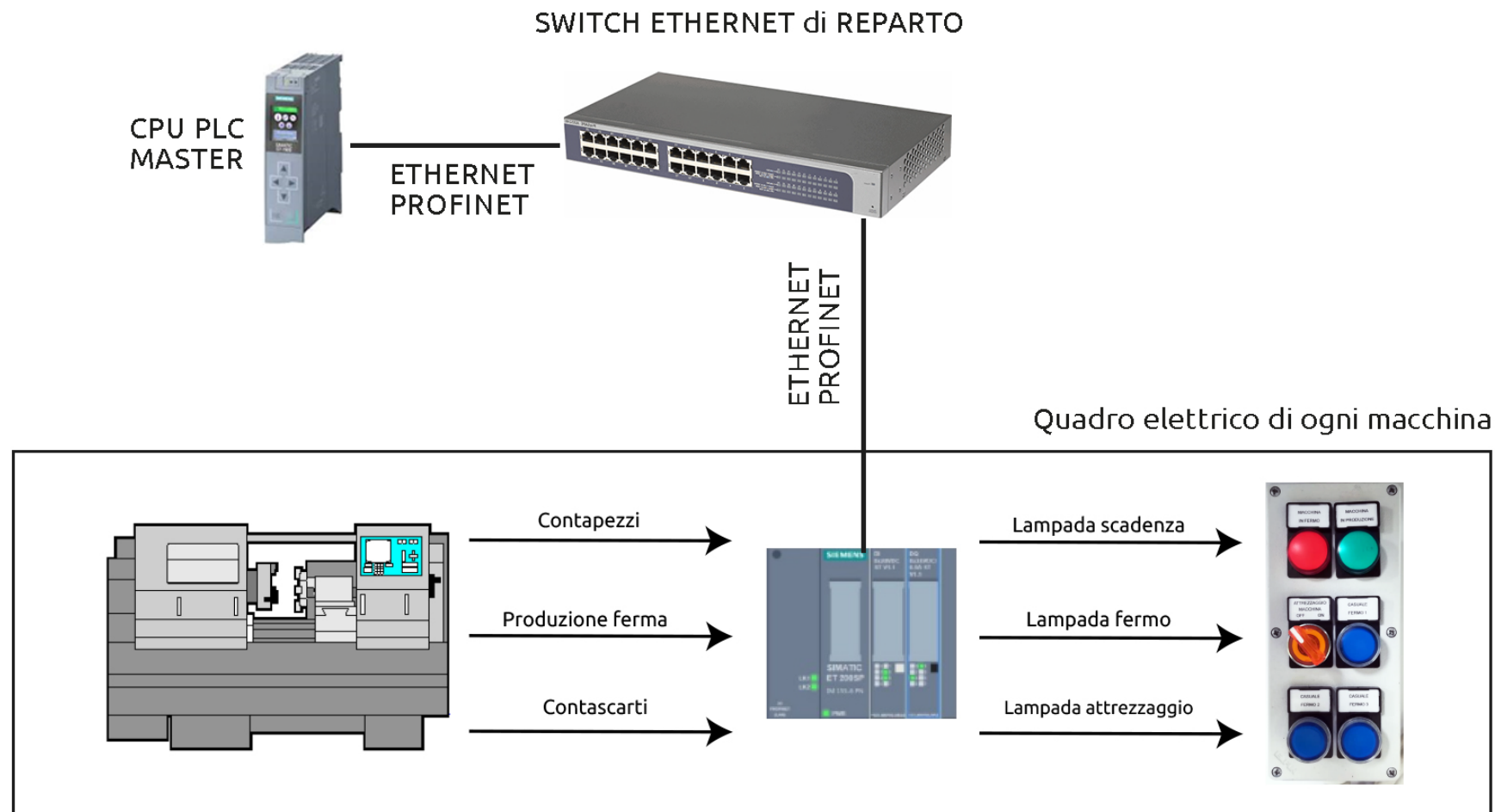
**DATI FACILI DA
LEGGERE**



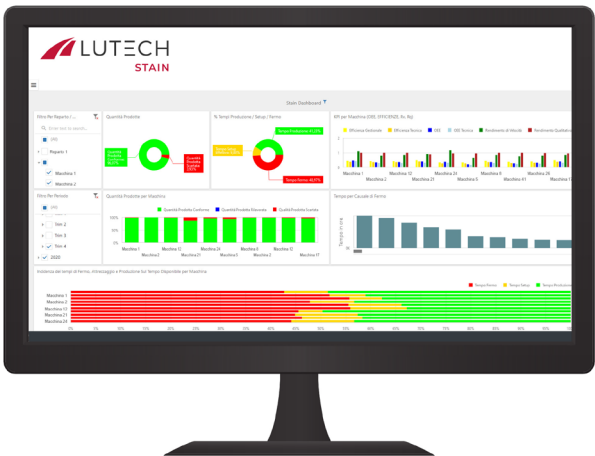
ARCHITETTURA STANDARD



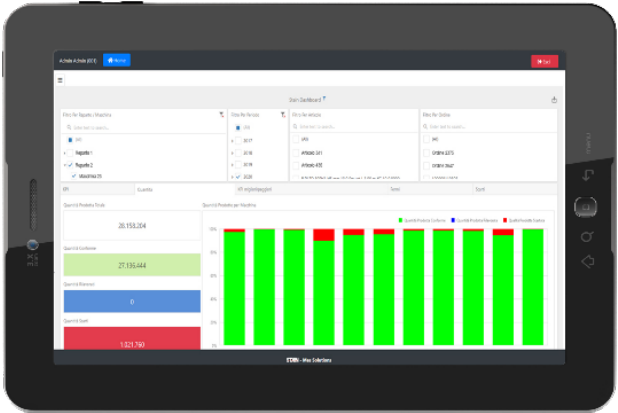
Per macchine non Industria4.0: Hardware standard di mercato e non proprietario



FACILE da USARE per gli UTENTI



PC con monitor touch e/o scanner



Tablet



Smartphone



Lampade e pulsanti

Facile da usare per l'operatore

Pulsantiera (opzionale) da installare a bordo di ogni macchina per facilitare all'operatore l'interazione con il sistema.

Rossa lampeggiante: Fermo da causalizzare

Rossa Fissa: Fermo causalizzato

Attrezzaggio

Luce verde fissa se conta pezzi in cadenza, altrimenti lampeggia

Causali di scarto/fermo più frequenti





IL DIGITALE COME CULTURA AZIENDALE

**Controllo degli indicatori
in tempo reale**

Focus a **fine turno** con gli
operatori di produzione.

Supporto al **passaggio
generazionale** fra figure
tecniche

Preserva e valorizza il
Know How produttivo

Informazione esatta,
subito, dove serve e
quando serve anche in
assenza del Responsabile

Sensibilizzazione di tutti
verso **KPI** certi e
verificabili (anche in
remoto)

**Sistema che guida gli
operatori** (soprattutto i
nuovi), anche in assenza di
un Responsabile

Esatta attribuzione dei
costi di ciascun articolo /
macchina / periodo ->
ERP



Cosa serve ad un progetto MES

- ✓ **Consapevolezza** del monitoraggio continuo
- ✓ Interventi in **tempo reale**
- ✓ **Dati e Know-how** condivisi da tutte le funzioni aziendali
- ✓ **Incontri periodici**
- ✓ **Un Capo-progetto**
- ✓ **Risorse** uomo, tempo, budget, formazione





Cosa NON serve ad un progetto MES

- ❖ La convinzione che i dati siano raccolti ed elaborati **"per dovere"**
- ❖ **Archiviare** i dati senza che nessuno li guardi
- ❖ Approccio **non aperto al cambiamento**
- ❖ Pensare che sia solo una **questione tecnologica**
- ❖ **Non formare** le persone
- ❖ **Non condividere** i dati di produzione.
- ❖ **Non fare azioni** di miglioramento continuo





Sede di Brescia

Via della Musia, 52/54
25135 Brescia (BS)

info@stain.it

Grazie per l'attenzione!

www.lutech.group
www.stain.it